

# SMART LIGHT evo | SMART PLUS AC-evo

Compattezza per gli spazi più ridotti

Capacità (kg): 1500 / 2000 Elevazione (mm): 200

## SMART LIGHT evo / SMART PLUS AC-evo

Massima compattezza, versatilità ed eleganza per una movimentazione agile, veloce e sicura. Il più piccolo della sua categoria, compatto come un transpallet manuale, risulta la migliore soluzione per districarsi in spazi ridotti, dove agilità e compattezza sono le doti essenziali richieste; queste caratteristiche lo rendono particolarmente adatto per movimentazioni su autocarri e tir dove gli spazi di manovra risultano molto ridotti. Disponibile nelle varianti da 1500 (SMART LIGHT) e 2000 Kg (SMART PLUS).

### AC technology

- + Prestazioni
- + Controllo di guida
- Costi di Manutenzione



## TRANSPALLET ELETTRONICI

### Altre Caratteristiche



#### NUOVO TIMONE DR EVO:

Indicatore batteria scarica a led, tasto "tartaruga" per una traslazione a velocità controllata e sistema di sicurezza anti-schiacciamento operatore.



#### TRAZIONE E STABILITÀ:

Struttura a 5 punti d'appoggio con sistema di ammortizzatori per la perfetta aderenza della ruota motrice anche in caso di irregolarità nella pavimentazione; motori di trazione in corrente alternata (AC, solo per SMART PLUS) per la massima reattività, spunto in partenza e sicurezza in fase di frenata.

## SMART DL AC-evo

Multifunzionalità

Capacità (kg): 1800-1050 / 1800-700 Elevazione (mm): 200-1400 / 200-700

## SMART DL AC-evo 180/14

Oltre al sollevamento a 200 mm dal suolo, comune ai tradizionali transpallet, possibilità di sollevamento indipendente delle forche fino a 1400 mm per abbinare alle tradizionali operazioni di trasporto merci funzionalità aggiuntive quali operazioni di commissionamento e stoccaggio merci su scaffali o carico/scarico automezzi. Il sollevamento delle gambe d'appoggio consente inoltre la movimentazione contemporanea di due pallet e l'agevole superamento di rampe ed eventuali ostacoli.

### AC technology

- + Prestazioni
- + Controllo di guida
- Costi di Manutenzione



## SMART DL AC-evo 180/07

Variante con primo stadio di sollevamento a 200 mm e successivo sollevamento delle forche fino a 700 mm.

## TRANSPALLET ELETTRONICI

### Altre Caratteristiche



#### Movimentazione doppio pallet.



#### Carico e scarico Automezzi.

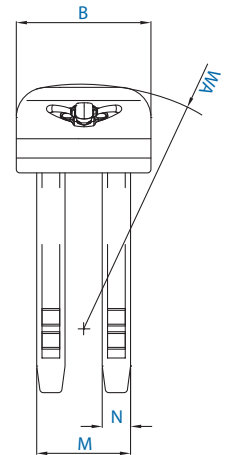
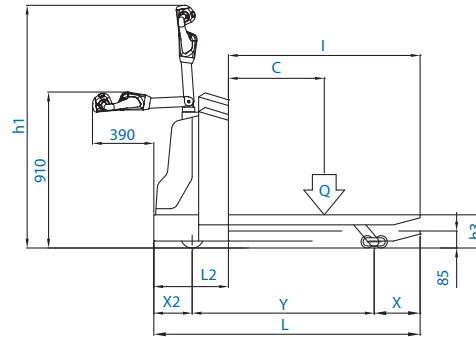


#### Stoccaggio e prelievo merci.



## SMART LIGHT evo - SMART PLUS AC-evo

modello	150/200	200/200
Q Kg	1500	2000
C mm	600	600
I mm	1150 - 1000 - 800	1150 - 1000 - 800
L mm	1615	1615
X mm	205	205
X2 mm	190	190
Y mm	1220	1220
L2 mm	465	465
M mm	560	560
N mm	180	180
h1 mm	1440	1440
h3 mm	200	200
B mm	750	750
WA mm	1430	1430

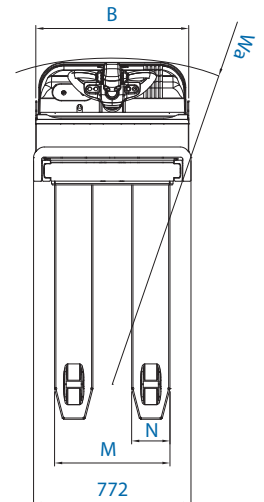
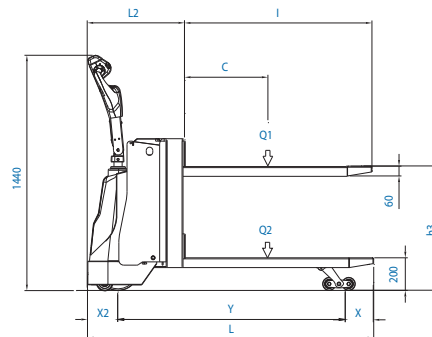


### DOTAZIONI DI SERIE

• Motori di trazione a tecnologia trifase AC (solo per Smart PLUS) • Frenatura in controcorrente a rilascio (solo per Smart LIGHT) • Impianto elettronico 24V con diagnostica a LED per ricerca guasti (solo per Smart LIGHT) • Impianto 24V con elettronica di controllo con tecnologia a mosfet, completa di inverter e ricerca guasti a microprocessore (solo per Smart PLUS) • Frenatura rigenerativa con riduzione del consumo e controllo della temperatura del motore di trazione (solo per Smart PLUS) • Caricabatteria incorporato 24v 20A • Comando forche a pulsanti • Fine corsa elettrico • Cuscinetti a tenuta stagna e perni con boccole sinterizzate autolubrificanti • Freno elettromagnetico di stazionamento • Forche fisse lunghezza 800-1000-1150 mm • Gruppo trazione ammortizzato • Segnalatore batteria scarica • Ruote stabilizzatrici con staffe extra pesanti • Rulli anteriori singoli o doppi • Timone DR Evo • Sistemi antinfortunistici • N. 2 batterie 12V da 155Ah (per Smart PLUS) o N.2 batterie 12V da 120Ah (per Smart LIGHT); optional Batteria Trazione 24V 130Ah

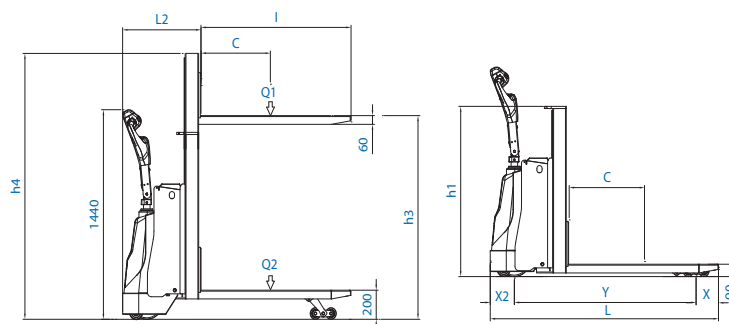
## SMART DL AC-evo 180/07

modello	180/07
Q1 Kg	750
Q2 Kg	1800
C mm	600
I mm	1150
L mm	1755
X mm	170
X2 mm	185
Y mm	1400
L2 mm	605
M mm	566
N mm	188
h1 mm	/
h3 mm	700
B mm	750
WA mm	1610



## SMART DL AC-evo 180/14

modello	180/14
Q1 Kg	1050
Q2 Kg	1800
C mm	600
I mm	1150
L mm	1755
X mm	170
X2 mm	185
Y mm	1400
L2 mm	605
M mm	566
N mm	188
h1 mm	1170
h3 mm	1400
h4 mm	1830
B mm	750
WA mm	1610



### DOTAZIONI DI SERIE

• Motori di trazione a tecnologia trifase AC • Impianto 24V con elettronica di controllo con tecnologia a mosfet, completa di inverter e ricerca guasti a microprocessore • Frenatura rigenerativa con riduzione del consumo e controllo della temperatura del motore di trazione • Caricabatteria incorporato 24v 20A • Comando forche a pulsanti • Fine corsa elettrico • Cuscinetti a tenuta stagna e perni con boccole sinterizzate autolubrificanti • Freno elettromagnetico di stazionamento • Forche fisse lunghezza 1150 mm • Gruppo trazione ammortizzato • Segnalatore batteria scarica • Ruote stabilizzatrici con staffe extra pesanti • Rulli anteriori doppi • Timone DR Evo • Sistemi antinfortunistici • Batteria trazione 24v 130Ah MBS