

### DELTA TRXFL AC-evo

Montante a triplo stadio di sollevamento, con profili in acciaio speciale, per raggiungere le massime altezze di sollevamento in piena sicurezza; struttura maggiorata per assicurare massima stabilità e bilanciamento a livelli di prelievo e stoccaggio fino a 4,5 metri di altezza dal suolo.



**Grande alzata libera:** il sistema con pistone centrale, che entra in azione prima dei due laterali, consente l'alzata libera totale delle forche senza aumentare la dimensione minima di ingombro verticale del carrello.



#### AC technology

- + Prestazioni
- + Controllo di guida
- Costi di Manutenzione



### DELTA TRX AC-evo

Variante con sistema di sollevamento del carico affidato ai due pistoni laterali, senza pistone centrale, per favorire la visibilità di guida frontale dell'operatore.



#### Visibilità Totale:

I due pistoni di sollevamento disposti lateralmente consentono all'operatore di sfruttare la massima visibilità frontale nelle operazioni di movimentazione e stoccaggio.

#### Altre Caratteristiche



#### MASSIMA ELAVAZIONE, MINIMO INGOMBRO:

Il montante a tre stadi di sollevamento consente di raggiungere notevoli altezze di sollevamento garantendo al tempo stesso, a forche abbassate, il minimo ingombro verticale.



#### NUOVO TIMONE DR EVO:

Indicatore batteria scarica a led, tasto "tartaruga" per una traslazione a velocità controllata, comando proporzionale salita/discesa per il massimo controllo nel sollevamento e sistema di sicurezza anti-schiacciamento.



#### AUTONOMIA:

Equipaggiamento con batterie corazzate 24V con capacità fino a 270 Ah; caricabatteria integrato per la ricarica batteria tramite collegamento diretto alla linea elettrica 220V.



#### TRAZIONE E STABILITÀ:

Struttura a 5 punti d'appoggio con sistema di ammortizzatori per la perfetta aderenza della ruota motrice anche in caso di irregolarità nella pavimentazione; motori di trazione in corrente alternata (AC) per la massima reattività, spunto in partenza e sicurezza in fase di frenata.

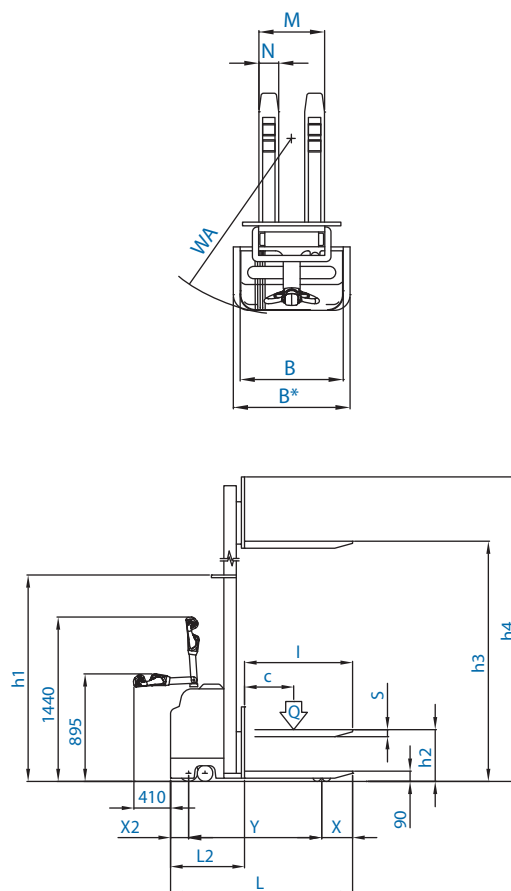


## DELTA TRXFL AC-evo

modello	145/35	145/40	145/45
Q	Kg 1400	1400	1400
C	mm 600	600	600
I	mm 1150	1150	1150
L	mm 1970	1970	1970
X	mm 375	375	375
X2	mm 175	175	175
Y	mm 1415	1415	1415
L2	mm 820	820	820
M	mm 550	550	550
N	mm 180	180	180
h1	mm 1745	1910	2075
h2	mm 1225	1390	1555
h3	mm 3500	4000	4500
h4	mm 4020	4520	5020
B	mm 1000	1000	1000
WA	mm 1630	1630	1630

### DOTAZIONI DI SERIE

• Motori di trazione a tecnologia trifase AC • Impianto 24V con elettronica di controllo con tecnologia a mosfet, completa di inverter e ricerca guasti a microprocessore • Frenatura rigenerativa con riduzione del consumo e controllo della temperatura del motore di trazione • Alzata libera totale (1225 - 1390 -1555 mm) • Caricabatteria 24v 40A alta frequenza • Comando forche a pulsante • Forche fisse lunghe 1150 mm • Fine corsa elettrico • Freno elettromagnetico di stazionamento • Gruppo trazione ammortizzato • Ruote stabilizzatrici con staffe extra pesanti • Montanti triplex in estruso con cuscinetti di contrasto • Doppi pistoni laterali di sollevamento • Segnalatore batteria scarica • Timone DR Evo • Riduzione automatica della velocità • Sistemi antinfortunistici • Batteria trazione 24v 240 Ah / 270 Ah



## DELTA TRX AC-evo

modello	145/35	145/40	145/45
Q	Kg 1400	1400	1400
C	mm 600	600	600
I	mm 1150	1150	1150
L	mm 1970	1970	1970
X	mm 375	375	375
X2	mm 175	175	175
Y	mm 1415	1415	1415
L2	mm 820	820	820
M	mm 550	550	550
N	mm 180	180	180
h1	mm 1745	1910	2075
h2	mm /	/	/
h3	mm 3500	4000	4500
h4	mm 4020	4520	5020
B	mm 1000	1000	1000
WA	mm 1630	1630	1630

### DOTAZIONI DI SERIE

• Motori di trazione a tecnologia trifase AC • Impianto 24V con elettronica di controllo con tecnologia a mosfet, completa di inverter e ricerca guasti a microprocessore • Frenatura rigenerativa con riduzione del consumo e controllo della temperatura del motore di trazione • Caricabatteria 24v 40A alta frequenza • Comando forche a pulsante • Forche fisse lunghe 1150 mm • Fine corsa elettrico • Freno elettromagnetico di stazionamento • Gruppo trazione ammortizzato • Ruote stabilizzatrici con staffe extra pesanti • Montanti triplex in estruso a visibilità totale con cuscinetti di contrasto • Doppi pistoni laterali di sollevamento • Segnalatore batteria scarica • Timone DR Evo • Riduzione automatica della velocità • Sistemi antinfortunistici • Batteria trazione 24v 240 Ah / 270 Ah

